

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE

(art. 46 del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, "Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa")

Il/La sottoscritto/a PASQUANO COBIGNO

DICHIARA

di avere percepito nel 2016 i seguenti compensi di cui al punto d) dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013:

Carica	Ente pubblico o privato	COMPENSI
CONSIGLIERE CDA CITTÀ VERONE		/
CONS. METROPOLITANO CITTÀ METROP. VE		/

di avere i seguenti incarichi di cui al punto e) dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013:

Incarico	Ente	Compenso spettante
/	/	/

Luogo, \_data

San Michele ad T., 21/4/2017

IL DICHIARANTE

